

MCT-211

Transmisor Impermeable de Pulsera PowerCode



Guía del Usuario

1. INTRODUCCION

El MCT-211 es un transmisor de pulsera impermeable en miniatura diseñado para ser utilizado con avanzados sistemas de alarma de alta seguridad y control remoto. La transmisión es iniciada presionando el pulsador que se encuentra en el centro de la unidad. Al ser activado, el transmisor envía un código de identificación digital y un código de alarma de 24 bits, ambos identificables por receptores de tipo PowerCode compatibles. El código de identificación digital, asignado a cada transmisor, es seleccionado en fábrica entre 16 millones de combinaciones posibles, y es, por lo tanto, único y prácticamente irreproducible.

Todas las unidades MCT-211 son suministradas con una correa de muñeca, para usar como cualquier reloj de pulsera. La energía para su funcionamiento es obtenida de una pila plana de litio, de 3 voltios que puede durar hasta 10 años.

Durante la transmisión, un LED se enciende, indicando que el voltaje de la pila excede los 2,4 voltios aproximadamente. Si el LED no luce (en las versiones de 315 y 433 MHz) o parpadea (en la versión de 868 MHz) durante la transmisión, la pila deberá ser reemplazada inmediatamente.

Además, un transmisor cuya pila se haya descargada, añadirá automáticamente un código de "pila baja" al mensaje digital enviado. Los receptores compatibles están diseñados para identificar este código y disparan algún tipo de alerta: sonora, visual o de otro tipo.

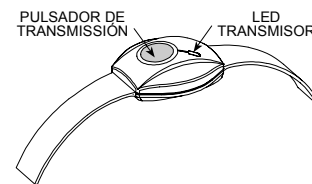


Figura 1
MCT-211 - Vista General

2. ESPECIFICACIONES

Frecuencia (MHz): 433.92, 868.95 u otras frecuencias de acuerdo con los requerimientos locales.

Modulación: ASK

Identificación Digital del Transmisor: Palabra digital de 24 bits, más de 16 millones de combinaciones posibles, modulación de ancho de pulso.

Extensión Total del Mensaje: 36 bits

Duración Mínima de Transmisión: 2 segundos

Suministro de Corriente: Pila de litio de 3 voltios (de tipo CR-2025 Sanyo o equivalente).

Capacidad de Pila Nominal: 150 mAh

Expectativa de Vida de la Pila: 3 años (de uso típico)

Supervisión de la Batería:

Pila cargada- El LED permanece encendido.

Pila descargada - El LED no luce (en las versiones de 315 y 433 MHz) bajo activación

- El LED parpadea (en la versión de 868 MHz) bajo activación.

Nota: Si la transmisión es todavía posible a pesar del voltaje de la pila, el MCT-211 enviará una señal codificada de "pila baja" al receptor.

Temperatura de Funcionamiento: De 0°C a 50°C.

Dimensiones: Ø 35 milímetros.

Peso: 25 gramos.

Color: Negro (botón púrpura)

ADVERTENCIA: Cambios o modificaciones efectuadas sobre la unidad y que no hayan sido expresamente autorizados por la parte responsable de su funcionamiento de acuerdo con los requerimientos de la ley, podrían dar lugar a la anulación del derecho de uso del equipo.

Este dispositivo cumple con los requerimientos esenciales y las provisiones de la Directiva 1999/5/CE del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 1999 sobre equipos terminales de radio y telecomunicaciones.

3. PRUEBA Y MANTENIMIENTO

3.1 Prueba de una Nueva Unidad

Como el MCT-211 es suministrado con la pila ya instalada, la unidad está prácticamente preparada para ser probada.

A. "Muestre" al receptor elegido el código de identificación digital del transmisor probado, siguiendo las instrucciones del manual de instalación de dicho receptor.

B. Sitúese a 3 metros de distancia del receptor y apriete el pulsador de transmisión del MCT-211. Asegúrese de que el LED transmisor se enciende, indicando que la pila está en buenas condiciones.

Nota: El LED permanecerá encendido siempre durante 2 segundos, incluso si el pulsador fue apretado por menos tiempo.

C. Cerciórese de que el LED del receptor se enciende, y asegúrese de que el receptor responde como ha sido programado.

D. Pruebe el transmisor en diferentes lugares dentro del área a cubrir por el receptor, así podrá determinar los "puntos muertos" donde la transmisión es imposible porque es bloqueada por paredes o grandes objetos, o afectada por los materiales de la estructura.

Nota: Si los puntos muertos o zonas marginales son un problema, mejore la recepción reubicando el receptor.

3.2 Cambio de Pila

La pila original suministrada con el transmisor tiene una vida de 3 años (cuando se realiza una transmisión por día).

Por lo tanto el reemplazo de la pila será necesario muy raramente. Para el reemplazo de la pila proceda de acuerdo a los párrafos 3.3, 3.4 y 3.5.

3.3 Cómo Abrir la Tapa

A. Ponga el transmisor boca abajo.

B. Afloje y retire los 4 tornillos tal y como se muestra en la Figura 2. Cuide de no perder los tornillos.

C. Dé la vuelta al transmisor. Agarre la base con una mano y destape la tapa con la otra.

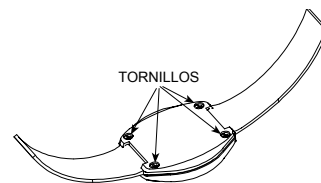


Figura 2. Cómo Abrir la Tapa

D. Cerciórese de que el aro de goma que sirve de aislante se encuentre correctamente colocado alrededor del borde de la base. Si se desprendiese, guárdelo hasta el final para ponerlo en su lugar antes de cerrar la caja con los tornillos.

Nota: Los pivotes de la correa están ajustados a ranuras en los lados de la base. Si "acuesta" la base sobre la mesa, los pivotes y las dos secciones de la correa permanecerán en su lugar.

Al abrir la tapa, la parte superior del módulo del transmisor quedará visible (Figura 3). La pila y sus correspondientes bornes no quedarán expuestos- ambos elementos se encuentran en el lado de atrás (oculto) del módulo.

3.4 Sustitución de Pila

- Agarre el pulsador de transmisión, saque el módulo del transmisor de su base y dele la vuelta. Ahora podrá ver la parte de atrás.
- Extraiga, deslizando, la vieja pila de debajo del borne, en dirección opuesta a la flecha dibujada en la figura 4.
- Agarre la batería de recambio de 3 voltios (de tipo CR-2025 u otra equivalente) con el polo positivo hacia arriba. Inserte, deslizando completamente la pila debajo del borne hasta que quede ajustada en su lugar.
- De la vuelta al módulo del transmisor y apriete momentáneamente el pulsador de transmisión (Figura 3). El LED incorporado deberá lucir durante 2 segundos.

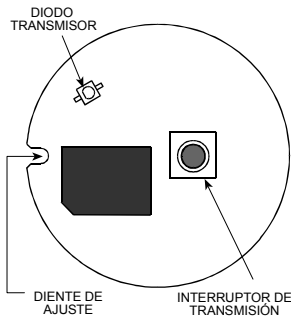


Figura 3. Módulo del Transmisor – Lado superior

- Haga coincidir el diente de ajuste (Figura 3) con la clavija-guía en la base e inserte el módulo dentro de ésta. Finalmente, cierre la tapa tal y como se explica en el párrafo 3.5.

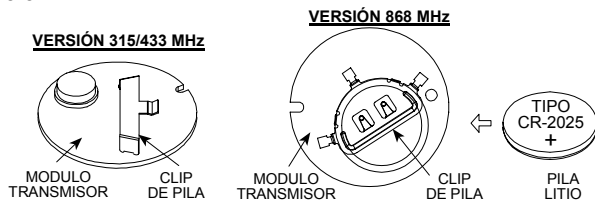


Figura 4. Inserción de la Pila

3.5 El Cierre de la Tapa

- Cerciórese de que el aro de goma se encuentre colocado alrededor del borde de la base. Si no es así, colóquelo cuidadosamente alrededor del mismo.
- Ponga la tapa: asegúrese de que la lente transparente cubre el LED que indica transmisión, y que el pulsador de transmisión se encuentre sobre el interruptor de transmisión (Figura 3). Apriete juntos la tapa y la base entre sus dedos.
- De la vuelta a la unidad re-ensamblada, y, manteniendo las dos partes juntas presionadas, inserte los cuatro tornillos y apriételos bien.

4. OBSERVACIONES GENERALES

4.1 Limitaciones del producto

Nuestros sistemas inalámbricos son muy fiables y se prueban con los más altos estándares. Sin embargo, debido a su baja potencia de transmisión y su alcance limitado (requerido por las FCC y otras autoridades reguladoras), hay varias consideraciones a tener en cuenta:

- Los receptores pueden ser bloqueados por señales de radio con frecuencias cercanas a las de trabajo del equipo.
- Un receptor únicamente puede recibir señales de una en una.
- Los equipos inalámbricos deben comprobarse regularmente para determinar la existencia de fuentes de interferencias y para protegerlo contra fallos.

4.2 Asignaciones de frecuencia para los dispositivos inalámbricos en países europeos (de la UE)

- 433,92 MHz no tiene ninguna restricción en ningún estado miembro de la UE.
- 315 MHz no se permite en ningún estado miembro de la UE.
- 868,95 MHz (banda ancha) se permite en todos los estados miembros de la UE a excepción de Bélgica.
- 869,2625 MHz (banda estrecha) no se restringen en ningún estado miembro de la UE.

GARANTÍA

Visonic Ltd. y/o sus subsidiarias y afiliadas ("el Fabricante") garantiza que sus productos, en lo sucesivo denominados "el Producto" o "los Productos", se ajustan a sus propios planos y especificaciones y no presentan defectos de materiales o de fabricación en uso y servicio normales durante un periodo de doce meses a partir de la fecha de envío por el Fabricante. Las obligaciones del Fabricante durante el periodo de garantía se limitarán, a su elección, a la reparación o reemplazo del producto o partes del mismo. El Fabricante no será responsable de los costos de desmontaje y/o reinstalación. Para hacer uso de la garantía, el Producto debe ser devuelto al Fabricante con porte pagado y asegurado.

La garantía se ajustará a las normas vigentes en cada estado.

Esta garantía no se aplica a los siguientes casos: Instalación inadecuada, mal empleo, inobservancia de las instrucciones de instalación y operación, alteración, abuso, accidente o manipulación no autorizado, y reparación por cualquiera que no sea el Fabricante.

Esta garantía es exclusiva y expresamente en lugar de todas las demás garantías, obligaciones o responsabilidades, ya sea escritas, orales, explícitas o implícitas, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o de adecuación para un fin determinado, u otras. El Fabricante no será responsable en ningún caso de daños indirectos incidentales cualesquiera por incumplimiento de esta garantía o de otras garantías cualesquiera, como se expresa más arriba.

Esta garantía no debe ser modificada, alterada ni extendida, y el Fabricante no autoriza a nadie a actuar en su nombre en la modificación, alteración o extensión de esta garantía. Esta garantía se aplica al Producto solamente. Todos los productos, accesorios o añadidos de terceros que son utilizados junto con el Producto, incluyendo las baterías, serán amparados por su propia garantía solamente, si ésta existe.

El Fabricante no será responsable de cualquier daño o pérdida, causados ya sea directa, indirecta, incidentalmente o de otra manera, por el funcionamiento defectuoso

del Producto debido a productos, accesorios o añadidos de terceros, incluyendo baterías, que sean utilizados con el Producto.

El Fabricante no pretende que su Producto no pueda ser comprometido o burlado, o que el Producto pueda evitar cualquier muerte, daños corporales o daños materiales u otras pérdidas resultantes de robo con fractura, robo, incendio u otros, o que el Producto pueda brindar una adecuada advertencia o protección en todos los casos. El usuario entiende que una alarma correctamente instalada y mantenida puede sólo reducir el riesgo de eventos como robo con fractura, robo e incendio sin aviso, mas no constituye un seguro o garantía de que los mismos no habrán de ocurrir o de que no se producirán muertes, daños corporales o daños materiales como resultado de ellos.

El Fabricante no asume ninguna responsabilidad por muertes, daños corporales o daños materiales u otras pérdidas cualesquiera, ya sean directos, indirectos, incidentales o de otra naturaleza, basados en una afirmación de que el Producto no funcionó. Sin embargo, si el Fabricante fuese considerado directa o indirectamente responsable de cualquier pérdida o daño que se produzca al amparo de esta garantía limitada o de otra manera, sin tener en cuenta la causa u origen de los mismos, la responsabilidad máxima del Fabricante no podrá superar en ningún caso el precio de adquisición del producto. Dicha responsabilidad será fijada como una indemnización o no como una pena, y constituirá el único y exclusivo recurso contra el Fabricante.

Advertencia: El usuario deberá obedecer las instrucciones de instalación y funcionamiento, y entre otras cosas, probará el Producto y la totalidad de sistema por lo menos una vez por semana. Por diversas razones, entre ellas cambios de las condiciones ambientales, trastornos eléctricos o electrónicos y manipulación indebida o no autorizada, el Producto puede no funcionar como se espera. Se aconseja al usuario tomar todas las precauciones necesarias para su propia seguridad y para la protección de su propiedad.

(6/91)



Declaración de Reciclaje de Producto R.A.E.E.

Para información relacionada con el reciclaje de este producto debe contactar con la compañía a la que compró en origen. Si usted va a desechar este producto y no lo va a devolver para reparación debe asegurar que es devuelto como estableció su proveedor. Este producto no se tira con la basura diaria. Directiva 2002/96/CE de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos.



VISONIC LTD. (ISRAEL): P.O.B 22020 TEL-AVIV 61220 ISRAEL. PHONE: (972-3) 645-6789, FAX: (972-3) 645-6788
 VISONIC IBERICA SEGURIDAD, SL: C/ ISLA DE PALMA, 32 - NAVE 7, POLÍGONO INDUSTRIAL NORTE, 28700 SAN SEBASTIÁN DE LOS REYES, (MADRID), ESPAÑA. TEL (34) 91659-3120, FAX (34) 91663-8468
 VISONIC LTDA.: P. O. BOX 12066 MONTEVIDEO, URUGUAY. TEL: (598-2) 707 6170 FAX: (598-2) 707 6169
 Sitio en Internet : www.visonic.com

©VISONIC LTD. 2004 MCT-211 DS2451U (REV. 0, 12/04) (Translated from DE2451-, Rev. 4)



MADE IN ISRAEL