

TOWER 40

Detector PIR Lente Espejo Digital WL PowerCode



Visonic®

Instrucciones de Instalación

1. INTRODUCCIÓN

El TOWER 40 es un detector PIR digital inalámbrico controlado por microprocesador, diseñado para una fácil instalación, sin ajuste vertical. Su especial diseño de lente espejo cilíndrica y parabólica, permite su funcionamiento con sensibilidad uniforme desde las zonas inmediatas hasta 18 metros (59 ft).

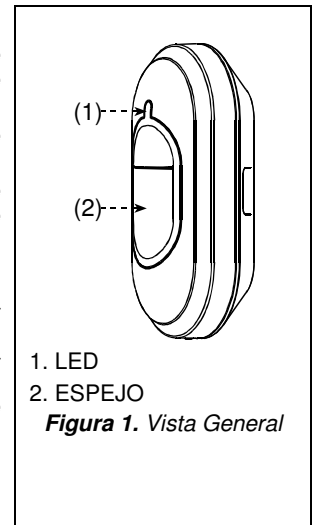
Su algoritmo avanzado (patentado) **True Motion Recognition™** permite al TOWER 40 distinguir entre movimiento de intrusos y cualquier otra situación de falsas alarmas.

Un puente incluido en su placa base determinará si sólo 1 ó 2 eventos consecutivos de movimiento, activarán alarma.

El TOWER 40 incluye las siguientes características:

- Incorpora una lente de espejo negra (pendiente patente) de alta inmunidad ante la luz blanca.
- Diseño especial de la lente de espejo. elíptica / parabólica (pendiente patente).
- Proporciona una cobertura de cortina múltiple (pendiente patente).
- **Tecnología óptica V-slot® (pendiente patente) que mejora su eficacia y robustez,**
- Toda la electrónica y la óptica están protegidas bajo la tapa frontal. El sensor PIR queda sellado e inmune a situaciones de movimiento de aire ó insectos.

- Protección de zona cero.
- Switch tamper trasero que previene de su desinstalación de la pared.
- Incluye un transmisor totalmente supervisado PowerCode
- Sofisticado proceso digital de señal en el dominio de frecuencia.
- Sin necesidad de ajuste vertical.
- Compartimento de Batería para una fácil sustitución sin necesidad de acceder a la placa de electrónica.
- Contador programable de eventos de movimiento.
- **Contrucción especial anti vandalismo.**
- Muy bajo consumo de corriente
- Lente sellada para protección del sistema óptico.
- Switch Tamper para prevención de apertura o desinstalación.
- Protección Mejorada ante luz blanca.
- Nueva Caja de elegante diseño.



2. ESPECIFICACIONES

Tipo Detector: Sensor piroeléctrico de elemento dual (L-N)

OPTICA (ver Figura 2)

Datos de Lente Espejo:

No. de Haces: 18x3=54
(lejos) segmento parabólico del espejos.

No. de Cortinas: 18

Máx. Cobertura: 18 m (59 ft) / 90°

Inmunidad a Luz blanca: más de 20000 lux

ELECTRICAS

Batería Interna: 3V Litio, tipo CR-123A. Para instalaciones UL, usar solamente Panasonic ó Sanyo.

Capacidad Nominal Batería: 1400 mA/h.

Vida de la Batería (con LED on): Más de 3 años, uso normal.

Prueba de estado Batería: Inmediata una vez se ha insertado la batería y periódicamente cada varias horas.

FUNCIONAMIENTO

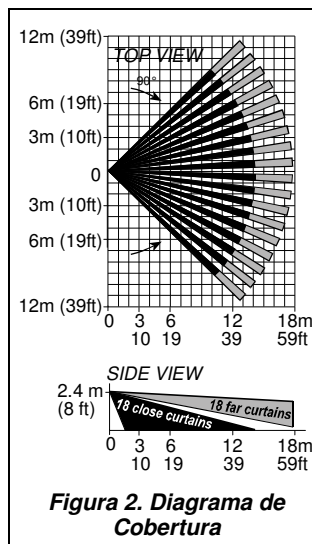
Verificación de Movimiento Real: selector de 2 posiciones: 1 (OFF) ó 2 (ON) eventos de movimiento.

Indicaciones ópticas:

LED se enciende durante 3 segundos. en transmisión de alarma & tamper, y en el modo de Test de Paseo.

LED parpadea al insertar la batería (estabilización), o tras la restauración del (al presionar) el switch tamper.

LED no se enciende en la transmisión de mensajes de supervisión.



Temporizador de Rearme: El detector se rearma si no hay movimiento durante 2 minutos. El temporizador de desactiva en el modo Test de Paseo.

WIRELESS

Frecuencia (MHz): 433.92, 868.95, 869.2625.

Secuencia de Transmisión: 3 paquetes de datos a intervalos aleatorios variables dentro de periodos de 3 sg. (PowerCode).

Codificación: Más de 16 millones de combinaciones posibles.

Longitud Total del Mensaje: 36 bits.

Mensaje de Supervisión: Señalización cada 60-minutos (versión U.S.) ó cada 15 minutos (versión UE).

MONTAJE

Altura: 1.8 - 2.4 m (6 - 8 ft).

Opciones de Instalación: Superficie ó esquina.

AMBIENTALES

Protección RFI: >10 V/m hasta 2000 MHz.

Temperaturas de Funcionamiento: -10°C hasta 50°C (14°F hasta 122°F).

Temperaturas de almacenamiento: -20°C hasta 60°C (-4°F hasta 140°F).

Cumplimiento normas: Acorde a FCC Parte 15 y Directiva 1999/5/EC del Parlamento Europeo.

EN 50131-2, Grado 2, Clase II

FÍSICAS

Dimensiones (A x An x L): 122 x 63 x 42 mm (4-13/16 x 2-1/2 x 1-11/16").

Peso (con batería): 114 g (4 oz).

Color: Blanco.

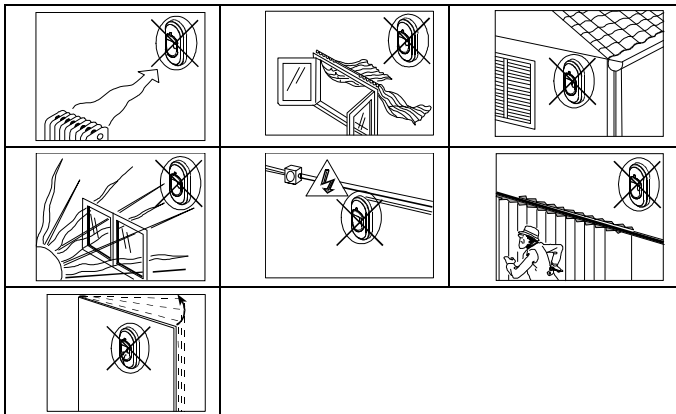
PATENTES

U.S. Patents 5,693,943 • 6,818,881 (otras patentes pendientes).

3. INSTALACIÓN

3.1 Recomendaciones Generales

No Instalar en los siguientes lugares:



3.2 Procedimiento de Instalación

A. Retirar la tapa Trasera

Suelte el tornillo ① y quite la tapa trasera ②, como se muestra.

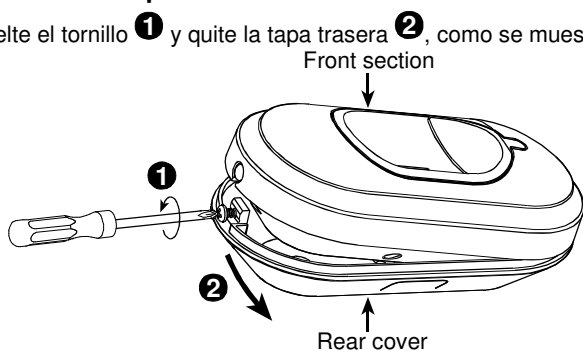


Figura 3 – Desmontaje tapa trasera

Advertencia: No abra la tapa interna del detector!

B. Montaje (ver figura 4)

El detector puede ser montado en superficie ó esquina, y a una altura entre 1.8 - 2.4 m (6 - 8 ft).

Sitúe la tapa trasera del detector sobre la superficie de instalación. Marque los 2 agujeros a taladrar, inserte los tacos de goma y fije la tapa mediante dos tornillos.

Precaución. Para asegurar un correcto funcionamiento del tamper trasero, uno de los tornillos deberá situarse sobre un segmento de plástico rompible (Ver el punto A de la figura de abajo).

Advertencia: Verificar la correcta posición del detector (ver abajo) TOP en la parte superior.

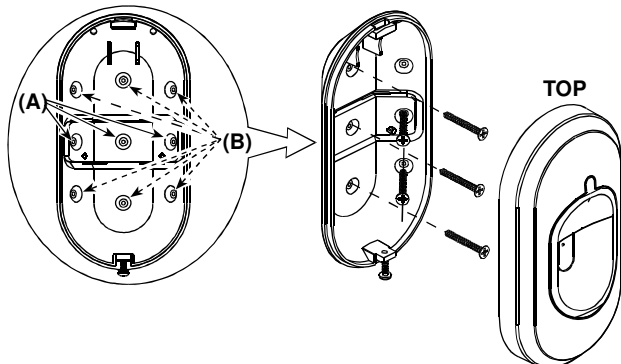


Figura 4 - Montaje

Notas

- (A) Posiciones para Marcado / Taladro (izquierda / centro / derecha) en el segmento rompible del Tamper trasero.
- (B) Otras posiciones de Marcado / Taladro.

C. Opciones de los Jumpers

Sitúe los Jumpers de Contador de eventos y LED según sus necesidades, tal y como se detalla en el siguiente gráfico:

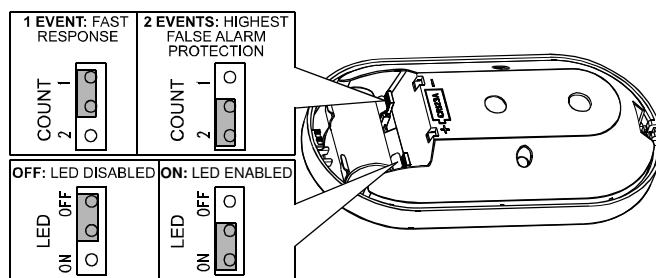


Figura 5 – Situación de los Puentes

Detalles sobre el Funcionamiento del LED

Tras insertar la batería y cerrar la tapa trasera, el Led parpadea durante 2 minutos aproximadamente hasta la estabilización del detector.

Tras la estabilización, el detector entra automáticamente en un periodo de pruebas de 15 minutos (ver apartado G). En este modo el LED se enciende y la unidad envía una señal por cada detección (independientemente de la posición del jumper LED).

After the walk-test period, the LED operates according to the LED jumper setting, as follows:

Posición Jumper del LED	Actividad del LED en "Modo Normal"
ON	LED se enciende durante la transmisión
OFF	LED no se enciende durante la transmisión

Al finalizar los 15 minutos, al detector y transmitir, el detector de deshabilita para preservar su batería. Y se rearma (vuelve al modo de funcionamiento normal) si no se produce ninguna detección durante un periodo de 2 minutos. Por tanto si usted quiere verificar el funcionamiento del detector, tiene que salir de la habitación y esperar a que transcurran 2 minutos antes de entrar.

D. Instalación de la Batería

Inserte la batería como se muestra en la figura. Verifique que la polaridad se respeta..

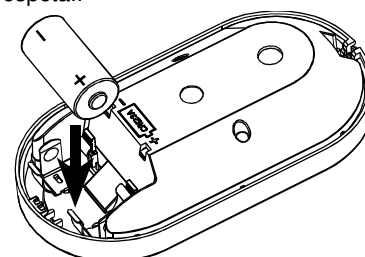


Figura 6 – Instalación de la Batería

E. Cierre del Detector

Cierre el detector y apriete el tornillo tal y como se muestra en la siguiente figura (siga los pasos en orden).

Espere a que el detector se estabilice (el LED deja de parpadear).

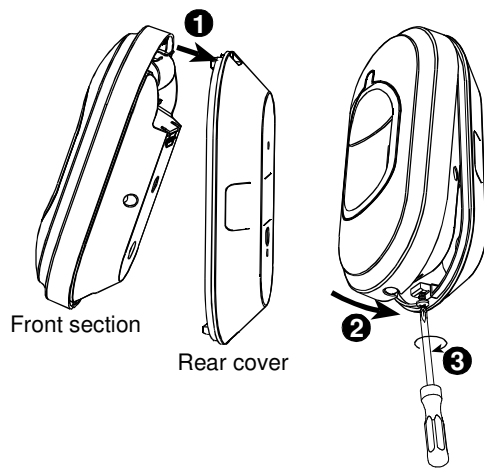


Figura 7 –Cierre del Detector

F. Memorización

De esta manera el panel PowerMax+ o PowerMax Pro podrá identificar las señales del detector, información detallada del proceso de memorización se incluye en los manuales de instalación de los paneles PowerMax+ ó PowerMax Pro, respectivamente.

G. Test de Paseo

Tras el cierre de la tapa y finalizado el periodo de estabilización (2 minutos aproximadamente) del detector, este entra en un periodo de pruebas de 15 minutos. En este modo, el LED parpadea cada vez que se produzca una detección, (independiente de la posición del jumper LED) y el detector transmite el evento al panel.

Al cruzando el área de cobertura en ambas direcciones. El LED indicador deberá activarse por 3 segundos aproximadamente en cada detección.

Importante: Advierta al usuario de la necesidad de realizar un Test de paseo al menos una vez a la semana para verificar el correcto funcionamiento del sistema.

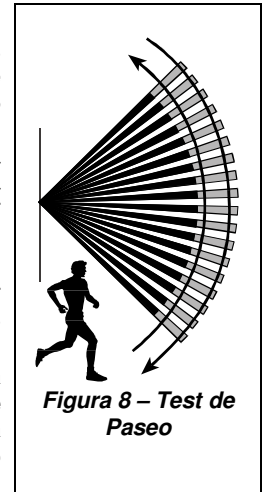


Figura 8 – Test de Paseo

4. NOTAS ESPECIALES

4.1 Limitaciones del producto

Los sistemas inalámbricos de Visonic Ltd. son muy fiables y están verificados para el cumplimiento estricto de las normas. Sin embargo, debido a su baja potencia de transmisión (atendiendo a normas FCC y otras regulaciones UE), hay algunas limitaciones a tener en cuenta:

- A. Los Receptores pueden ser bloqueados por señales de radio que operen en las mismas ó próximas frecuencias, independientemente de su codificación.
- B. Un receptor sólo puede responder a una señal de radio en el mismo instante de tiempo.
- C. Los sistemas inalámbricos deben ser probados regularmente para determinar si hay fuentes de interferencias y prevenir posibles fallos.
- D. Incluso los detectores mas sofisticados, pueden en algunas circunstancias ser anulados o fallar debido a: Fallo de Alimentación DC / conexión inapropiada, enmascaramiento adrede de la lente, manipulación del sistema óptico, degradación de la sensibilidad por ambiente con temperaturas próximas a las del cuerpo humano y fallos inesperados de algún componente.
La lista descrita arriba incluye la mayoría de los motivos por los que puede fallar un detector, pero no quiere decir que estén todos. Es por tanto muy recomendable que el detector y el sistema de alarma se verifiquen semanalmente, para mayor seguridad.
- E. Un sistema de alarma no debe considerarse como el sustituto de una póliza de seguro. Los propietarios ó arrendatarios de un hogar ó comercio, deberán tener presente la conveniencia de continuar asegurando sus vidas y propiedades, a pesar de la instalación de un sistema de alarma.

4.2 Cumplimiento Normas

El circuito digital de este dispositivo ha sido verificado para el cumplimiento de las limitaciones de un dispositivo digital Clase B ,Parte 15 de las normas FCC. Estas limitaciones están diseñadas para proporcionar una protección razonable frente a interferencias perjudiciales en instalaciones residenciales. Este equipo genera emisiones de radio frecuencia, y si no se instala ó usa de la manera descrita en sus instrucciones, puede originar interferencias en los receptores de radio y televisión. Sin embargo no se puede garantizar, que la interferencia no se

produzca en algún caso en particular. Si es que se producen interferencias, podemos verificar si desaparecen desconectando el dispositivo, se anima al usuario a tratar de eliminar la interferencia mediante las siguientes medidas:

- Re-orienta ó cambie de sitio la antena receptora.
- Aumente la distancia entre el dispositivo y el receptor.
- Conecte el dispositivo a una toma de corriente diferente a la que esta conectado el receptor.
- Consulte a su vendedor o técnico experto de radio/TV.

4.3 Distribución de Frecuencias para dispositivos WL en Europa (UE)

- 315 MHz no permitida para ningún estado miembro de la UE.
- 433.92 MHz sin restricciones para cualquier estado de la UE.
- 868.95 MHz (banda ancha) permitida en todos los estados miembros de la UE.
- 869.2625 MHz (banda estrecha) sin restricciones para cualquier estado miembro de la UE.

4.4 Sustitución de la Batería

- A. Sustituya SOLAMENTE la batería con los tipos recomendados (ver especificaciones).
- B. Retire las baterías usadas atendiendo a las instrucciones del fabricante.

GARANTÍA

Visonic Ltd. y/o sus subsidiarias y afiliadas ("el Fabricante") garantiza que sus productos, en lo sucesivo denominados "el Producto" o "los Productos", se ajustan a sus propios planos y especificaciones y no presentan defectos de materiales o de fabricación en uso y servicio normales durante un periodo de 24 meses a partir de la fecha de envío por el Fabricante. Las obligaciones del Fabricante durante el periodo de garantía se limitarán, a su elección, a la reparación o reemplazo del producto o partes del mismo. El Fabricante no será responsable de los costos de desmontaje y/o reinstalación. Para hacer uso de la garantía, el Producto debe ser devuelto al Fabricante con porte pagado y asegurado.

Esta garantía no se aplica a los siguientes casos: Instalación inadecuada, mal empleo, no observación de las instrucciones de instalación y operación, alteración, abuso, accidente o manipulación no autorizado, y reparación por cualquiera que no sea el Fabricante.

Esta garantía se ajustará a las normas vigentes en cada estado.

Esta garantía es exclusiva y sustituye expresamente a todas las demás garantías, obligaciones o responsabilidades, ya sean escritas, orales, explícitas o implícitas, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o de adecuación para un fin determinado, u otras. El Fabricante no será responsable en ningún caso de daños indirectos incidentales cualesquiera por incumplimiento de esta garantía o de otras garantías cualesquiera, como se expresa más arriba.

Esta garantía no debe ser modificada, alterada ni extendida, y el Fabricante no autoriza a nadie a actuar en su nombre en la modificación, alteración o extensión de esta garantía.

Esta garantía se aplica al Producto solamente. Todos los productos, accesorios o añadidos de terceros que son utilizados junto con el Producto, incluyendo las pilas, serán amparados por su propia garantía solamente, si ésta existe.

El Fabricante no pretende que su Producto no pueda ser comprometido o burlado, o que el Producto pueda evitar cualquier muerte, daños corporales o daños materiales u otras pérdidas resultantes de robo con fractura, robo, incendio u otros, o que el Producto pueda brindar una adecuada advertencia o protección en todos los casos. El usuario entiende que una alarma correctamente instalada y mantenida puede sólo reducir el riesgo de eventos como robo con fractura, robo e incendio sin aviso, mas no constituye un seguro o garantía de que los mismos no habrán de ocurrir o de que no se producirán muertes, daños corporales o daños materiales como resultado de ellos.

El Fabricante no asume ninguna responsabilidad por muertes, daños corporales o daños materiales u otras pérdidas cualesquiera, ya sean directos, indirectos, incidentales o de otra naturaleza, basados en una afirmación de que el Producto no funcionó. Sin embargo, si el Fabricante fuese considerado directa o indirectamente responsable de cualquier pérdida o daño que se produzca al amparo de esta garantía limitada o de otra manera, sin tener en cuenta la causa u origen de los mismos, la responsabilidad máxima del Fabricante no podrá superar en ningún caso el precio de adquisición del producto. Dicha responsabilidad será fijada como una indemnización y no como una pena, y constituirá el único y exclusivo recurso contra el Fabricante.

Advertencia: El usuario deberá obedecer las instrucciones de instalación y funcionamiento, y entre otras cosas, probará el Producto y la totalidad de sistema por lo menos una vez por semana. Por diversas razones, entre ellas cambios de las condiciones ambientales, trastornos eléctricos o electrónicos y manipulación indebida o no autorizada, el Producto puede no funcionar como se espera. Se aconseja al usuario tomar todas las precauciones necesarias para su propia seguridad y para la protección de su propiedad.

6/91



Declaración de Reciclaje de Producto R.A.E.E.

Para información relacionada con el reciclaje de este producto debe contactar con la compañía a la que compró en origen. Si usted va a desechar este producto y no lo va a devolver para reparación debe asegurar que es devuelto como estableció su proveedor. Este producto no se tira con la basura diaria.
Directiva 2002/96/EC de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos.



VISONIC LTD. (ISRAEL):	P.O.B 22020 TEL-AVIV 61220 ISRAEL. PHONE: (972-3) 645-6789, FAX: (972-3) 645-6788	
VISONICIBERICA (SPAIN)	Isla de Palma, 32 N7 (Pol. Ind. Norte) 28700 San Sebastián de Los Reyes (MADRID) TELEFONO (+34 91 6593120) FAX: (+34 91 6638468)	
INTERNET:	www.visonic.com / www.visonic-iberica.es	
©VISONIC LTD. 2007	TOWER 40 D-300430 (Rev. 2, 11/07)	

MADE IN ISRAEL